



Stanhope-Seta obtiene la acreditación UKAS ISO 17034 y amplía su capacidad en la fabricación de Materiales de Referencia Certificados

Instrumentación Analítica se complace en anunciar un nuevo hito para su representada exclusiva en España, **Stanhope-Seta**. La compañía ha obtenido la acreditación **UKAS ISO 17034** para la fabricación de **Materiales de Referencia Certificados (CRM)** y ha ampliado recientemente su alcance acreditado. Asimismo, ha reforzado su excelencia técnica con la obtención y expansión de acreditaciones en la norma **ISO 17025**, consolidando la calidad, trazabilidad y fiabilidad de sus laboratorios.

Estos avances posicionan a Stanhope-Seta como proveedor internacional de referencia en **metrología aplicada a combustibles, lubricantes y análisis industrial**, y subrayan el compromiso compartido con la innovación, la garantía de calidad y la excelencia en los procesos analíticos.

Garantía metrológica bajo la norma ISO 17034

La norma **ISO 17034** establece los requisitos que deben cumplir los fabricantes de materiales de referencia para asegurar la exactitud, estabilidad, homogeneidad y trazabilidad de los valores certificados. La acreditación otorgada por **UKAS**, uno de los organismos más reconocidos a nivel internacional, confirma que los procesos de Stanhope-Seta cumplen con los estándares metrológicos exigidos para la producción de **CRMs** de alta fiabilidad.

Beneficios para los laboratorios

La disponibilidad de materiales acreditados ISO 17034 aporta ventajas significativas a los laboratorios españoles que utilizan equipos y métodos Stanhope-Seta:

- **Fiabilidad reforzada:** valores certificados con incertidumbres definidas, esenciales para calibraciones y verificaciones.
- **Cumplimiento normativo:** facilita auditorías bajo ISO 17025, que requieren el uso de materiales fabricados por proveedores técnicamente competentes.
- **Consistencia analítica:** los CRM acreditados reducen la variabilidad entre equipos, métodos y laboratorios.
- **Optimización operativa:** un mayor control metrológico implica menos repeticiones de ensayo y menor riesgo de desviaciones.
- **Mayor credibilidad técnica** ante clientes, auditores y organismos reguladores.

CRMs basados en estudios interlaboratorio

Muchos de los CRMs de Stanhope-Seta se caracterizan mediante **estudios interlaboratorio (ILS)**, lo que permite obtener valores certificados basados en datos procedentes de laboratorios competentes y evaluados mediante análisis estadístico avanzado. Este enfoque aporta una solidez adicional en términos de trazabilidad y precisión.





Ampliación del alcance acreditado

La expansión más reciente de la acreditación ISO 17034 incorpora nuevos materiales para aplicaciones clave, entre ellas:

- **Punto de inflamación (Flash Point)**, métodos ASTM D93 y D92.
- **Contador de partículas (Particle Counting)**, para calibrar y verificar contadores automáticos según ISO 11171.
- **FAME**, para la calibración y verificación de instrumentos en análisis de biocombustibles.
- **Densidad** mediante tubo oscilante.
- **Sulfuro de hidrógeno (H₂S)** en análisis rutinarios.

Stanhope-Seta continuará ampliando progresivamente su catálogo acreditado, proporcionando a los laboratorios nuevas soluciones metrológicas alineadas con los requisitos actuales del sector.

Compromiso con el sector analítico

Como distribuidor exclusivo de **Stanhope-Seta** en España, **Instrumentación Analítica** reafirma su compromiso de ofrecer asesoramiento técnico especializado y acceso inmediato a la gama completa de **CRMs acreditados**, fortaleciendo el soporte a los laboratorios nacionales en la mejora continua de la calidad de sus mediciones.

"Para Instrumentación Analítica, este reconocimiento refleja nuestro compromiso de representar en España a fabricantes que marcan estándares internacionales de calidad y excelencia."

