PRESTO A45 Sistema de Temperatura

Los termostatos de procesos A45 refrigerados por aire no dependen del abastecimiento de agua refrigerante y se pueden situar de forma flexible para compensar reacciones endotérmicas y exotérmicas extremadamente rápido.

Ventajas

- Para aplicaciones externas de temperatura altamente precisas
- Tiempos de calentamiento y enfriamiento extraordinariamente breves
- Amplios rangos de temperatura de trabajo sin cambiar los fluidos
- Máximo rendimiento en un diseño compacto
- Minimización del espacio necesario gracias a paredes laterales sin ranuras de ventilación
- Panel táctil industrial a color de 5,7“
- Ranura para tarjeta SD
- RS232
- Modbus
- RS485 (Accesorio)
- Profibus DP (Accesorio)
- Conexiones para salida de alarma, sonda externa Pt100 y entrada standby
- Salida de calor de hasta 12 kW
- Capacidad de refrigeración de hasta 3.5 kW

Información técnica

Versiones de tensión disponibles	
N° Ref.	9 420 452
Versiones de tensión disponibles:	
9 420 452.07	
9 420 452.16	
9 420 452.06	

Refrigeración	
Refrigeración de la máquina de enfriamiento	1-etapa. Aire

Otros	
Nivel de presión de sonido dbA	69
Clasificación	Clasificación III (FL)
Clasificación IP	IP 20
Tipo de bomba	Bomba centrífuga
Tipo de bomba De acoplamiento magnético	1

Electrónica	
Conexión de la sonda externa Pt100	integrado
Segunda conexión Pt100 externa para sensor	accesorio
Programador integrado	8x60 pasos
Regulación de temperatura	ICC
Calibración absoluta de la temperatura	Calibración de tres puntos
Indicador de temperatura	Pantalla táctil TFT de 5.7"
Ajuste de temperatura	Pantalla táctil

Tamaños y volúmenes	
Volumen de expansión interno utilizable l	7.5
Volumen mínimo para procesos l	7.5
Volumen activo del cambiador de calor l	3.5
Peso kg	210
Dimensiones cm (W x L x H)	53 x 66.5 x 126
Conexiones de bomba	M30x1.5 macho

Valores de temperatura	
Ajuste de la resolución del indicador de temperatura °C	0.01
Rango de temperatura de operación °C	-45.0 ... +250.0
Estabilidad de temperatura °C	+/-0.05 ... +/-0.1
Temperatura ambiente admisible °C	+5.0 ... +40
Resolución de la indicación de temperatura °C	0.01

Valores de potencia

400V/3PNPE/50Hz (Plug 16A CEE)

400V/3PNPE/50Hz							
Capacidad de calefacción kW	6						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	0	-10	-20	-30	-40
kW	3.4	3.5	3.3	2.6	1.8	1	0.3
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R452A						
Volumen de llenado g	1320						
Potencial de calentamiento global para R452A	2140						
Equivalente de dióxido de carbono t	2.825						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	35 ... 76						
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.48 ... 3.2						

208-230V/3PPE/60Hz (Without Plug)

208V/3PPE/60Hz							
Capacidad de calefacción kW	5.5						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	0	-10	-20	-30	-40
kW	3.4	3.5	3.1	2.5	1.8	0.7	0.2
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R449A						
Volumen de llenado g	1050						
Potencial de calentamiento global para R449A	1397						
Equivalente de dióxido de carbono t	1.467						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	35 ... 76						
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.48 ... 3						

230V/3PPE/60Hz							
Capacidad de calefacción kW	6						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	0	-10	-20	-30	-40
kW	3.4	3.5	3.1	2.5	1.8	0.7	0.2
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R449A						
Volumen de llenado g	1050						
Potencial de calentamiento global para R449A	1397						
Equivalente de dióxido de carbono t	1.467						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	35 ... 76						
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.48 ... 3.2						

230V/3PPE/50Hz (Plug 32A CEE)

230V/3PPE/50Hz							
Capacidad de calefacción kW	6						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	0	-10	-20	-30	-40
kW	3.4	3.5	3.3	2.6	1.8	1	0.3
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R452A						
Volumen de llenado g	1320						
Potencial de calentamiento global para R452A	2140						
Equivalente de dióxido de carbono t	2.825						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	35 ... 76						

Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.48 ... 3.2

Beneficios

Pantalla táctil para un manejo perfecto.
El usuario tiene a la vista todos los valores y funciones en todo momento gracias a la pantalla táctil. La estructura intuitiva y multilingüe de menús permite disponer de un control perfecto.

Conveniencia para varios usuarios
Nivel de administrador para la personalización de la configuración del instrumento, los niveles de usuario con permisos limitados para el acceso rápido y seguro definido, protección de contraseña, todos los niveles ajustables

100% capacidad de refrigeración
'Active Cooling Control' para enfriamiento activo en todo el rango de temperatura de trabajo, enfriamiento rápido incluso a altas temperaturas

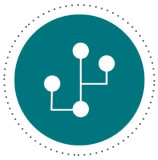
Regulación inteligente de la temperatura.
Intelligent Cascade Control: adaptación automática y de optimización autónoma de los parámetros de control PID con una consistencia externa de +/− 0,05 °C.

Control total
'Temperatura Control Features' para optimización individual, acceso a todos los parámetros de control importantes, ajustes adicionales para límites de banda, límites, etc.

Control desde la aplicación externa
Conexión para sonda externa Pt100 para medición y control directo en la aplicación externa

La más alta precisión de medición
Calibración de temperatura absoluta para compensación manual de diferencia de temperatura; calibración en tres puntos

Sistema de bombeo inteligente
Capacidad de bomba confiable y consistente, etapas de bomba o valor de presión electrónicamente ajustables, ajuste automático de la capacidad de bombeo a viscosidad



Cuatro interfaces.
Control remoto sencillo, gestión de datos e integración en estructuras de procesos. Integra USB, Ethernet, RS232, tarjeta SD y desconexión de alarma. Están disponibles más interfaces como accesorios.

Diseño ahorrador de espacio
Todas las conexiones así como el suministro y escape de aire están localizados en la parte frontal o trasera, sin rejillas de ventilación en los costados, las unidades se pueden colocar cerca una de la otra o de la aplicación

Operación continua hasta +40°C
Instrumento robusto de control de temperatura, operación continua incluso a temperaturas ambiente de hasta +40°C

Máxima seguridad.
La clasificación de tipo III conforme a la norma DIN12876-1 permite disponer de un funcionamiento seguro, incluso con fluidos inflamables. Tiene lugar una desconexión automática en caso de sobretemperatura o bajo nivel de líquido.

Duplicado de seguridad
Temperatura límite de desconexión ajustable para válvula de expansión

Para fluidos de baños inflamables
Clasificación III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1

Soporte Rápido
Si ocurre un error, la función integrada 'BlackBox' permite un diagnóstico rápido por parte del equipo de servicio de JULABO

Comprobado al 100%
100% de pruebas. 100% de calidad. Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.

Tecnología ambiental.
Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnólogia ambiental.

Calidad JULABO
Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.

Rápida puesta en marcha.
Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.

Clientes satisfechos.
Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.

Servicio las 24h.
Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manueles y mucho más ingresando al sitio web www.julabo.com.