

## PRESTO A80 Sistema de Temperatura

Tanto en la versión con refrigeración por aire como la versión refrigerada por agua, los dispositivos A80 y W80, provistos de una máquina de enfriamiento de dos etapas, ofrecen unas altas capacidades de calefacción y refrigeración para temperaturas muy bajas de hasta -80 °C.

### Ventajas

- Para aplicaciones externas de temperatura altamente precisas
- Tiempos de calentamiento y enfriamiento extraordinariamente breves
- Amplios rangos de temperatura de trabajo sin cambiar los fluidos
- Máximo rendimiento en un diseño compacto
- Minimización del espacio necesario gracias a paredes laterales sin ranuras de ventilación
- Panel táctil industrial a color de 5,7"
- Ranura para tarjeta SD
- RS232
- Modbus
- RS485 (Accesorio)
- Profibus DP (Accesorio)
- Conexiones para salida de alarma, sonda externa Pt100 y entrada standby
- Salida de calor de hasta 3.4 kW
- Capacidad de refrigeración de hasta 1.2 kW



### Información técnica

Versiones de tensión disponibles		Refrigeración	
N° Ref.	9 420 801	Refrigeración de la máquina de enfriamiento	2-etapas. Aire
Versiones de tensión disponibles:			
	9 420 801.03		
	9 420 801.04		
	9 420 801.14		
Otros		Electrónica	
Nivel de presión de sonido dbA	68	Conexión de la sonda externa Pt100	integrado
Clasificación	Clasificación III (FL)	Segunda conexión Pt100 externa para sensor	accesorio
Clasificación IP	IP 20	Programador integrado	8x60 pasos
Tipo de bomba	Bomba centrífuga	Regulación de temperatura	ICC
Tipo de bomba De acoplamiento magnético	1	Calibración absoluta de la temperatura	Calibración de tres puntos
		Indicador de temperatura	Pantalla táctil TFT de 5.7"
		Ajuste de temperatura	Pantalla táctil
Tamaños y volúmenes		Valores de temperatura	
Volumen de expansión interno utilizable l	5.6	Ajuste de la resolución del indicador de temperatura °C	0.01
Volumen mínimo para procesos l	3.9	Rango de temperatura de operación °C	-80.0 ... +250.0
Volumen activo del cambiador de calor l	1.7	Estabilidad de temperatura °C	±0.01 ... ±0.05
Peso kg	164	Temperatura ambiente admisible °C	+5.0 ... +40.0
Dimensiones cm (W x L x H)	43 x 65 x 126	Resolución de la indicación de temperatura °C	0.01
Conexiones de bomba	M24x1.5 macho		

**Valores de potencia**

**230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)**

230V/50Hz									
Capacidad de calefacción kW	1.8								
Capacidad de refrigeración (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-80
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viscosidad máx. cST	50								
Refrigerante	R507								
Volumen de llenado g	1140								
Potencial de calentamiento global para R507	3985								
Equivalente de dióxido de carbono t	4.543								
Refrigerante	R23								
Volumen de llenado g	500								
Potencial de calentamiento global para R23	14800								
Equivalente de dióxido de carbono t	7.4								
Capacidad de caudal de la bomba l/min	16 ... 40								
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.3 ... 1.7								

**230V/50Hz (UK Plug Type BS1363A)**

230V/50Hz									
Capacidad de calefacción kW	1.05								
Capacidad de refrigeración (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-70
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viscosidad máx. cST	50								
Refrigerante	R507								
Volumen de llenado g	1140								
Potencial de calentamiento global para R507	3985								
Equivalente de dióxido de carbono t	4.543								
Refrigerante	R23								
Volumen de llenado g	500								
Potencial de calentamiento global para R23	14800								
Equivalente de dióxido de carbono t	7.4								
Capacidad de caudal de la bomba l/min	16 ... 40								
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.3 ... 1.7								

**208V/60Hz (Nema N5-20 Plug)**

208V/60Hz	
Capacidad de calefacción kW	1.5

Capacidad de refrigeración (Ethanol)									
°C	200	100	20	0	-20	-30	-40	-60	-80
kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	0.65	0.1
Viscosidad máx. cST	50								
Refrigerante	R507								
Volumen de llenado g	1140								
Potencial de calentamiento global para R507	3985								
Equivalente de dióxido de carbono t	4.543								
Refrigerante	R23								
Volumen de llenado g	500								
Potencial de calentamiento global para R23	14800								
Equivalente de dióxido de carbono t	7.4								
Capacidad de caudal de la bomba l/min	15 ... 38								
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.3 ... 1.3								

## Beneficios



**Pantalla táctil para un manejo perfecto.**  
El usuario tiene a la vista todos los valores y funciones en todo momento gracias a la pantalla táctil. La estructura intuitiva y multilingüe de menús permite disponer de un control perfecto.



**Conveniencia para varios usuarios**  
Nivel de administrador para la personalización de la configuración del instrumento, los niveles de usuario con permisos limitados para el acceso rápido y seguro definido, protección de contraseña, todos los niveles ajustables



**100% capacidad de refrigeración**  
'Active Cooling Control' para enfriamiento activo en todo el rango de temperatura de trabajo, enfriamiento rápido incluso a altas temperaturas



**Regulación inteligente de la temperatura.**  
Intelligent Cascade Control: adaptación automática y de optimización autónoma de los parámetros de control PID con una consistencia externa de +/- 0,05 °C.



**Control total**  
'Temperatura Control Features' para optimización individual, acceso a todos los parámetros de control importantes, ajustes adicionales para límites de banda, límites, etc.



**Control desde la aplicación externa**  
Conexión para sonda externa Pt100 para medición y control directo en la aplicación externa



**La más alta precisión de medición**  
Calibración de temperatura absoluta para compensación manual de diferencia de temperatura; calibración en tres puntos



**Sistema de bombeo inteligente**  
Capacidad de bomba confiable y consistente, etapas de bomba o valor de presión electrónicamente ajustables, ajuste automático de la capacidad de bombeo a viscosidad



**Cuatro interfaces.**  
Control remoto sencillo, gestión de datos e integración en estructuras de procesos. Integra USB, Ethernet, RS232, tarjeta SD y desconexión de alarma. Están disponibles más interfaces como accesorios.



**Diseño ahorrador de espacio**  
Todas las conexiones así como el suministro y escape de aire están localizados en la parte frontal o trasera, sin rejillas de ventilación en los costados, las unidades se pueden colocar cerca una de la otra o de la aplicación



**Operación continua hasta +40°C**  
Instrumento robusto de control de temperatura, operación continua incluso a temperaturas ambiente de hasta +40°C



**Máxima seguridad.**  
La clasificación de tipo III conforme a la norma DIN12876-1 permite disponer de un funcionamiento seguro, incluso con fluidos inflamables. Tiene lugar una desconexión automática en caso de sobretemperatura o bajo nivel de líquido.



**Duplicado de seguridad**  
Temperatura límite de desconexión ajustable para válvula de expansión



**Para fluidos de baños inflamables**  
Clasificación III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1



**Soporte Rápido**  
Si ocurre un error, la función integrada 'BlackBox' permite un diagnóstico rápido por parte del equipo de servicio de JULABO



**Comprobado al 100%**  
100% de pruebas. 100% de calidad. Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.



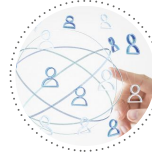
**Tecnología ambiental.**  
Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnología ambiental.



**Calidad JULABO**  
Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.



**Rápida puesta en marcha.**  
Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.



**Clientes satisfechos.**  
Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.



**Servicio las 24h.**  
Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manuales y mucho más ingresando al sitio web [www.julabo.com](http://www.julabo.com).