

## CORIO CP-200F Criotermostato de Circulación

Los criostatos de circulación de la serie CORIO CP son especialmente adecuados para aplicaciones con un rango de temperatura de hasta +200 °C. Gracias a un rendimiento de bomba mayor, son ideales para un acondicionamiento térmico sencillo de aplicaciones externas.



### Ventajas

- Modelos para aplicaciones internas y externas
- Pantalla brillante y fácil de leer
- Muy silencioso
- Fácil cambio de bomba entre circulación interna y externa
- Conexión de la bomba externa
- Bomba de presión potente y con sistema de ajuste continuo
- Conexión USB
- Interfaz RS232 para comunicación en línea
- Serpentin de refrigeración con diseño inteligente permite tener más espacio utilizable dentro de la cubeta
- Cubierta de baño y grifo de drenaje incluidos
- Rejilla de ventilación removible
- Unidad de refrigeración sin aberturas laterales
- Clase III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1

### Información técnica

Versiones de tensión disponibles		Baño	
N° Ref.	9 013 701	Cubeta	Acero inoxidable
Versiones de tensión disponibles:		Tapa para cubetas	integrado
9 013 701.01		Apertura útil de la cubeta cm (W x L / D)	13 x 15 / 15
9 013 701.02			
9 013 701.04			
9 013 701.05			
9 013 701.33			
9 013 701.33.chn			
Refrigeración		Otros	
Refrigeración de la máquina de enfriamiento	1-etapa. Aire	Clasificación	Clasificación III (FL)
		Función de la bomba	Bomba de presión
		Tipo de bomba	Bomba de inmersión
Electrónica		Tamaños y volúmenes	
Regulación de temperatura	PID1	Peso kg	26
Calibración absoluta de la temperatura	Calibración en 1 punto	Diámetro interior de los conectores de manguera	8/12 mm
Indicador de temperatura	LED	Dimensiones cm (W x L x H)	23 x 39 x 65
Ajuste de temperatura	Teclado	Volumen de llenado l	3 ... 4
Temporizador electrónico hr:min	0 ... 999	Conexiones de bomba	M16x1 male
Valores de temperatura			
Rango de temperatura de operación °C	-20 ... +200		
Estabilidad de temperatura °C	±0.03		
Temperatura ambiente admisible °C	+5.0 ... +40.0		
Resolución de la indicación de temperatura °C	0.01 ... 0.1		

**Valores de potencia**

100V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	0.8					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

115V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	1					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					

100V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	0.8					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					

Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW						
2						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW						
2						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

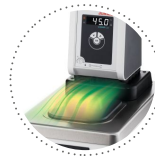
230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW						
2						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW						
2						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	10	0	-10	-20
kW	0.2	0.2	0.17	0.15	0.1	0.02
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R134a					
Volumen de llenado g	70					
Potencial de calentamiento global para R134a	1430					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.1					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

**Beneficios**



**ATC.**  
Calibración de temperatura absoluta.  
Calibración en 1 punto (CD).



**Protección contra condensación.**  
Magnífica solución de diseño. El sistema integrado de ventilación dirige el aire sobre la tapa del baño y minimiza la condensación.



**Fácil manejo.**  
Facilita el trabajo del día a día . Desplaze su CORIO de manera cómoda utilizando las asas ergonómicas. (parte delantera y trasera).



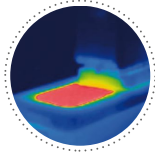
**Interno. Externo.**  
La bomba se controla a través de una palanca situada directamente debajo de la pantallay. Cambie fácilmente entre circulación interna y externa.



**Más baño.**  
Diseñado para mayor comodidad. El baño interno posee más espacio gracias al serpetín de refrigeración empotrado.



**Seguro.**  
CORIO CD cumple con la clasificación III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1 y se apaga automáticamente en caso de alta temperatura o bajo nivel de líquido.



**Sólido.**  
Pérdida de energía minimizado mediante el aislamiento de alta calidad.



**Ahorrador de espacio. Libere espacio.**  
Coloque el circulación JULABO justo al lado de otra aplicación, unidad o pared. Esto le permite ahorrar espacio. Esto es posible mediante la eliminación de rejillas de ventilación y de las conexiones laterales.



**Estable.**  
Los pies de goma le dan una base segura al CORIO y previene daños al equipo del laboratorio.



**Ordenado.**  
Grifo de drenaje especial para facilitar el drenado de fluidos del baño sin necesidad de herramientas.



**Pérmítido tocar.**  
Máxima seguridad. La manija de plástico ergonómica protege los dedos de la superficie caliente.



**Comprobado al 100%**  
100% de pruebas. 100% de calidad. Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.



**Tecnología ambiental.**  
Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnología ambiental.



**Calidad JULABO**  
Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.



**Rápida puesta en marcha.**  
Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.



**Cientes satisfechos.**  
Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.



**Servicio las 24h.**  
Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manuales y mucho más ingresando al sitio web [www.julabo.com](http://www.julabo.com).



**Temporizador. Integrado.**  
Tenga en cuenta que tan solo se trata de una etiqueta adhesiva de dirección, por lo que los gastos de envío no están cubiertos.



**Fácil conexión.**  
Conexiones inclinadas de bombas (M16x1) facilitan la conexión de aplicaciones. Cada unidad incluye 2 boquillas de tubo de 8/12 mm de diámetro cada una.



**Briljant.**  
Su pantalla brillante posee una gran luminosidad, pudiendo leerse muy bien incluso desde una distancia alejada.



**Todo en la parte delantera.**  
Todos los mandos de control y funciones de seguridad son accesibles de manera fácil y cómoda desde la parte delantera.



**Exacto.**  
Puede confiar en la unidad. Tanto el control PID1 y el 'Active Cooling Control' hacen al nuevo CORIO preciso y perfecto.



**Asegurado.**  
El enchufe de energía con cerradura garantiza una conexión segura. Más seguridad en el proceso.



**Enciéndalo y listo!**  
Concepto de operación inteligente. Listo para su uso con solo unos pocos y rápidos pasos.



**Potente. Ajustable.**  
Bomba de presión potente y ajustable de manera continua.



**Sistema de alerta temprana para nivel de líquido bajo.**  
Máxima seguridad de aplicación. La advertencia óptica y acústica permite un llenado a tiempo.

