

DYNEO DD-600F Criotermostato de Circulación

Los criostatos de circulación DYNEO DD ofrecen un amplio rango de temperatura de trabajo; asimismo, son adecuados para aplicaciones internas y externas. La pantalla a color de 3.5 pulgadas puede leerse en varios idiomas, y su perilla giratoria única permite un manejo sencillo e intuitivo. La capacidad de la bomba es de 22 l/min o 0.6 bar. Los criostatos de circulación funcionan de una manera precisa y fiable incluso a temperaturas ambiente más altas de +40 °C.

Interfaz analógica y digital opcional

Los termostatos DYNEO pueden ser equipados opcionalmente con interfaces analógicas y digitales. Para solicitar las opciones, el número de orden debe ampliarse con .d para la interfaz digital y .a para la analógica (9XXX XXXX.A / 9XXX XXX.D).



Ventajas

- Conexión USB
- Rejilla de ventilación removible
- Serpentin de refrigeración con diseño inteligente permite tener más espacio utilizable dentro de la cubeta
- Para aplicaciones internas y externas
- Bomba de presión potente y con sistema de ajuste continuo
- Flujo de 27 l/min; presión de 0.7 bar
- Fácil conmutación entre recirculación interna y externa
- Pantalla TFT a color de gran tamaño; interfaz de usuario en varios idiomas
- Fácil manejo por medio de una perilla giratoria (controlador)
- Programador integrado
- Conexión Pt100 externa integrada
- Interfaz RS232 o interfaces analógicas (opcional)
- Máquina potente de enfriamiento
- Más espacio en la cubeta gracias al óptimo diseño del serpentín de refrigeración
- Cubierta del baño incluida en el volumen de suministro
- Grifo de drenaje integrado para un vaciado sencillo y seguro

Información técnica

Versiones de tensión disponibles		Baño	
N° Ref.	9 021 704	Cubeta	Acero inoxidable
Versiones de tensión disponibles:		Tapa para cubetas	integrado
9 021 704.01		Apertura útil de la cubeta cm (W x L / D)	22 x 15 / 15
9 021 704.02			
9 021 704.33			
9 021 704.04			
9 021 704.05			
9 021 704.33.chn			
Refrigeración		Otros	
Refrigeración de la máquina de enfriamiento	1-etapa. Aire	Clasificación	Clasificación III (FL)
		Función de la bomba	Bomba de presión
		Tipo de bomba	Bomba de inmersión
Electrónica		Tamaños y volúmenes	
Conexión de la sonda externa Pt100	integrado	Peso kg	35.7
Programador integrado	8x60 pasos	Diámetro interior de los conectores de manguera	8/12 mm

Regulación de temperatura	PID2	Dimensiones cm (W x L x H)	33 x 47 x 69
Calibración absoluta de la temperatura	Calibración de tres puntos	Volumen de llenado l	5 ... 7.5
Indicador de temperatura	Pantalla TFT de 3.5"	Conexiones de bomba	M16x1 male
Ajuste de temperatura	Codificador del eje		
Temporizador electrónico hr:min	99 ... 59		

Valores de temperatura

Ajuste de la resolución del indicador de temperatura °C	0.01
Rango de temperatura de operación °C	-35 ... +200
Estabilidad de temperatura °C	±0.01
Temperatura ambiente admisible °C	+5.0 ... +40.0

Valores de potencia

100V/50Hz

Capacidad de calefacción kW	0.8						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	10	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.54	0.5	0.33	0.19	0.07
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R452A						
Volumen de llenado g	150						
Potencial de calentamiento global para R452A	2140						
Equivalente de dióxido de carbono t	0.321						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27						
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7						

100V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	0.8						
Capacidad de refrigeración (Ethanol)							
°C	200	20	10	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.54	0.5	0.33	0.19	0.07
Viscosidad máx. cST	50						
Refrigerante	R452A						
Volumen de llenado g	150						
Potencial de calentamiento global para R452A	2140						
Equivalente de dióxido de carbono t	0.321						
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27						
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7						

115V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	1					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

200V/50Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5
-----------------------------	-----

200V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5
-----------------------------	-----

Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

200V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/50Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					

Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

200V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					
Volumen de llenado g	150					
Potencial de calentamiento global para R449A	1397					
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21					
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27					
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7					

230V/60Hz						
Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50					
Refrigerante	R449A					

Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

200V/50Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

230V/50Hz

Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

200V/50Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27

Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

200V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

230V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	2					
Capacidad de refrigeración						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7

200V/60Hz

Capacidad de calefacción kW	1.5					
Capacidad de refrigeración (Ethanol)						
°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04

Viscosidad máx. cST	50
Refrigerante	R449A
Volumen de llenado g	150
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27

Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7	Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7										
230V/60Hz		230V/60Hz											
Capacidad de calefacción kW	2	Capacidad de calefacción kW	2										
Capacidad de refrigeración		Capacidad de refrigeración (Ethanol)											
°C	200	20	0	-10	-20	-30	°C	200	20	0	-10	-20	-30
kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04	kW	0.6	0.6	0.44	0.27	0.16	0.04
Viscosidad máx. cST	50	Viscosidad máx. cST	50										
Refrigerante	R449A	Refrigerante	R449A										
Volumen de llenado g	150	Volumen de llenado g	150										
Potencial de calentamiento global para R449A	1397	Potencial de calentamiento global para R449A	1397										
Equivalente de dióxido de carbono t	0.21	Equivalente de dióxido de carbono t	0.21										
Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27	Capacidad de caudal de la bomba l/min	8 ... 27										
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7	Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.1 ... 0.7										

Beneficios



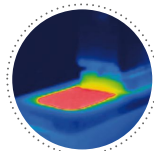
Más baño.

Diseñado para mayor comodidad. El baño interno posee más espacio gracias al serpentín de refrigeración empotrado.



Ahorrador de espacio. Libere espacio.

Coloque el circulación JULABO justo al lado de otra aplicación, unidad o pared. Esto le permite ahorrar espacio. Esto es posible mediante la eliminación de rejillas de ventilación y de las conexiones laterales.



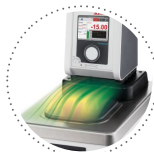
Sólido.

Pérdida de energía minimizado mediante el aislamiento de alta calidad.



Ordenado.

Grifo de drenaje especial para facilitar el drenado de fluidos del baño sin necesidad de herramientas.



Condensation protection.

Magnífica solución de diseño. El sistema integrado de ventilación dirige el aire sobre la tapa del baño y minimiza la condensación.



Comprobado al 100%

100% de pruebas. 100% de calidad. Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.



Tecnología ambiental.

Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnología ambiental.



Calidad JULABO

Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.



Rápida puesta en marcha.

Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.



Clientes satisfechos.

Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.



Servicio las 24h.
Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manuales y mucho más ingresando al sitio web www.julabo.com.



Fácil manejo.
Facilita el trabajo del día a día. Desplaze su CORIO de manera cómoda utilizando las asas ergonómicas. (parte delantera y trasera).



Gran precisión
Control PID de temperatura con compensación de deriva y parámetros ajustables de control, estabilidad de temperatura $\pm 0,01 \dots \pm 0,02$ °C



Versátil.
Criotermostatos y termostatos de calor en distintas combinaciones y termostatos de circulación en diferentes tamaños. Máxima flexibilidad gracias a una gran selección de accesorios.



Girar. Pulsar. Listo.
Manejo sencillo de todos los parámetros a través del controlador central.



Brillo. En color.
Pantalla grande a color con mucha luminosidad y fácil de leer a grandes distancias.



USB.
El control remoto es sencillo a través de la interfaz USB integrada.



Información. Claridad.
Información expuesta en un texto claro a través de la pantalla grande a color.



RS232.
Conexión estándar a través de la interfaz serial RS232 opcional.



Multilingüe.
Manejo en varios idiomas.



E/S analógicas.
Interfaces analógicas para integrarlas en los sistemas de control de proceso.



Versátil.
Criotermostatos y termostatos de calor en distintas combinaciones y termostatos de circulación en diferentes tamaños. Máxima flexibilidad gracias a una gran selección de accesorios.



Programador. Integrado.
El programador integrado permite hacer un recorrido automático por los perfiles temporales de temperatura.



Potente. Ajustable.
Bomba de presión potente y ajustable de manera continua.



ATC3. Calibración.
'Absolute Temperature Calibration' para compensar una diferencia de temperatura condicionada por aspectos físicos; calibración de tres puntos.



Fácil conexión.
Conexiones inclinadas de bombas (M16x1) facilitan la conexión de aplicaciones. Cada unidad incluye 2 boquillas de tubo de 8/12 mm de diámetro cada una.



100% capacidad de refrigeración
'Active Cooling Control' para enfriamiento activo en todo el rango de temperatura de trabajo, enfriamiento rápido incluso a altas temperaturas



La más alta precisión de medición
Calibración de temperatura absoluta para compensación manual de diferencia de temperatura; calibración en tres puntos



Temperatura. Bajo control.
La conexión para la sonda externa Pt100 permite medir y regular la temperatura de una manera muy precisa directamente en la aplicación conectada de manera externa.



Nivel de llenado. Monitorizado.
Indicador de nivel del medio de atemperación en la pantalla.



Proceso. Bajo control.
Control total de la dinámica de regulación en todos los parámetros de control importantes, lo que permite optimizar los procesos de manera personalizada.



Estable. Movable.