

Rango de Analizadores de TOC Sievers

Agua para Microelectrónicos

Circuito de Agua Ultrapura • Composición del circuito de Agua Ultrapura • Diagnósticos • Agua reciclada

Agua Farmacéutica

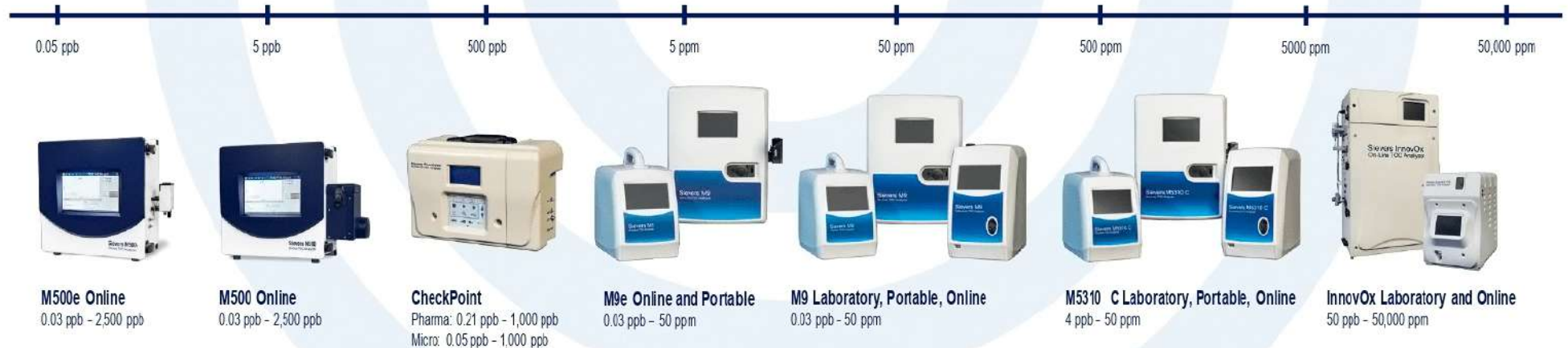
Agua Purificada • Agua para inyección • Validación de limpieza • Diagnósticos

Agua Potable

Control Agencias de Control Ambiental/Monitoreo del cumplimiento de EPA/Estado • Ambiental • Optimización de Procesos • Control de subproductos de desinfección

Aguas de proceso y Aguas Residuales

Proceso/industrial • Ambiental • municipal • Aguas residuales





M500e Online

Análisis ultrapreciso de agua DI microelectrónica <1 ppb.

Aplicaciones:

- Circuito de Agua Ultrapura
- Composición del circuito de Agua Ultrapura
- Detección de productos químicos de fabricación



M500 Online

Diseñado para aplicaciones farmacéuticas, con el innovador Super iOS para la automatización de protocolos del sistema. Ofrece medidas simultáneas de TOC y conductividad en tiempo real.

Aplicaciones:

- Agua Purificada
- Agua para inyección



CheckPoint

Sensor de TOC basado en conductividad directa altamente flexible, se puede utilizar para monitoreo continuo en línea, muestreo puntual o medir de forma portátil cualquier punto dentro de un sistema de agua.

Aplicaciones:

- Circuito de Agua Ultrapura
- Composición circuito de Agua Ultrapura
- Diagnósticos
- Agua reciclada
- Agua Purificada
- Agua para Inyección
- Diagnósticos



M9e Online y Portátil

Se adapta a los sistemas de agua más complejos para proporcionar una combinación insuperable de equipo a equipo en aplicaciones de bajo TOC UPW.

Aplicaciones:

- Circuito de Agua Ultrapura
- Composición del circuito de Agua Ultrapura
- Diagnósticos
- Detección precisa de productos químicos
- Control de recuperación (modo turbo)



M9 Laboratorio, Portátil, Online

Rendimiento analítico rápido y superior y medida simultánea de TOC y conductividad. Se puede utilizar con muestreador automático.

Aplicaciones:

- Agua Purificada
- Agua para Inyección
- Validación de Limpieza
- Diagnósticos



M5310 C Laboratorio, Portátil, Online

Fácil de usar, compatible y disponible en configuraciones de laboratorio, portátiles y en línea (flujo único o doble). Se puede utilizar con un muestreador automático.

Aplicaciones:

- Monitoreo de cumplimiento de la EPA / estatal
- Control de subproductos de desinfección
- Agua reciclada
- Optimización del sistema IX, GAC, UF, RO
- Agua de captación
- Alimentación de calderas, retorno de condensado y enfriamiento.
- Monitoreo de agua de ingredientes



InnovOx Laboratorio y Online

Tiempo de actividad sin precedentes, equipo robusto y con mantenimiento sencillo y manipulación de muestras para altas temperaturas y aguas residuales. El modelo de laboratorio se puede utilizar con muestreador automático.

Aplicaciones:

- Agua Reciclada
- Tratamiento Biológico
- Aguas residuales industriales
- Control de Procesos/Optimización
- Salmuera/Agua de mar
- Detección de fugas
- Alimentación de calderas, retorno de condensado y enfriamiento.
- Correlación TOC / COD / BOD para el cumplimiento de norma

Tipos de Agua:



Agua para Microelectrónicos



Agua Farmacéutica



Agua Potable



Aguas de proceso y Aguas Residuales



Intertek

suezwatertechnologies.com/sievers

Find a contact near you by visiting www.suezwatertechnologies.com/sievers and clicking on "Contact Us".

*Trademark of SUEZ; may be registered in one or more countries.

2021 © Copyright SUEZ. All rights reserved.

300 40020 Rev D

